

BARUS by SHINETEK

УСКОРЯЕМ РАБОТУ - СОКРАЩАЕМ УСИЛИЯ



8 800 505-12-36

www.barus.tools
info@barus.tools

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

197136, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, д. 37, лит. Щ, оф. 502, БЦ «Сенатор»
8 (812) 449-18-88

МОСКВА

107078, г. Москва, ул. Новорязанская, д. 18, стр. 11, оф. 01, БЦ «Стендаль»
8 (499) 951-82-88

© ООО «БАРУС ИНСТРУМЕНТ» Все права защищены. Копирование материалов допускается только с письменного разрешения правообладателя.

 **BARUS**
MACHINES

ИНСТРУМЕНТ
УСПЕХА

SHINETEK



SHINETEK

Шлифовально-зачистные станки

АВТОМАТИЧЕСКОЕ И ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Увеличение скорости
зачистки деталей в 5 раз



Стабильное высокое
качество деталей



Уменьшение площади
слесарного участка



Гибкая настройка под
разные детали



Уменьшение
ручного труда



СОДЕРЖАНИЕ:

Информация о производителе	02
О BARUS TOOLS	04
Применение станков	06
Модули, используемые в SHINETEK	08
Шлифовально-зачистные станки	10
Станция очистки	26
Расходные материалы	27
Сферы применения	28
Сравнение методов зачистки	30
Экономическая выгода	32
Роботизация	34
Как мы работаем	35
Лизинг	36

SHINETEK

ведущий производитель высококачественного
шлифовально - зачистного оборудования

Компания специализируется на разработке и производстве инновационных решений для обработки металлических поверхностей и стремится к непрерывному улучшению технологий и предоставлению передового оборудования для своих клиентов по всему миру.

Продукция и технологии

- + Shinetek производит разнообразное шлифовально - зачистное оборудование, включая серии ТК, BR, STK и SDK, которые предназначены для автоматической зачистки, шлифовки и полировки металлических деталей.
- + Основные компоненты оборудования включают шлифовальные ленты, щеточные абразивы и молотки для очистки шлака, которые обеспечивают высокую эффективность и качество обработки.
- + Инновационные технологии, такие как автоматическая компенсация износа щеток, интеллектуальная коррекция отклонений и системы управления на базе контроллеров Siemens, позволяют достигать высокой точности и стабильности в работе оборудования.

Преимущества и уникальные особенности

- + Автоматизация процессов: Полная автоматизация позволяет снизить физическую нагрузку на оператора и повысить производительность.
- + Инновационные технологии: Использование передовых технологий обеспечивает высокую точность и стабильность обработки.
- + Надежность и долговечность: Оборудование изготавливается из высококачественных материалов, что гарантирует долгий срок службы и надежную работу.
- + Экономическая эффективность: Высокая скорость обработки и низкие операционные расходы делают оборудование Shinetek экономически выгодным решением для бизнеса.



BARUS ИНСТРУМЕНТ

с 2010 года мы оснащаем предприятия современным оборудованием и расходными материалами, обеспечиваем их бесперебойную эксплуатацию и полную поддержку.

Наша цель - обеспечить ваш бизнес передовыми решениями для повышения производительности и эффективности, делая ваше производство более надёжным, автоматизированным и устойчивым к вызовам рынка.

НАШИ ЦЕННОСТИ

Профессионализм и опыт

14 лет в обработке металла позволяют нам предлагать лучшие решения для вашего бизнеса, опираясь на глубокие знания и понимание отрасли.

Сильная команда

Инженеры с опытом от 5 лет становятся вашими персональными менеджерами, что повышает эффективность взаимодействия и экономит ваше время.

Клиентоориентированность

Мы строим долгосрочные отношения с клиентами, помогая им достигать устойчивого успеха. Более 10 лет нас выбирают в качестве основного поставщика, доверяя нашему качеству и сервису.

Азарт и решимость

Более 300 успешных проектов в России подтверждают наше стремление решать сложные задачи, продвигая производственные возможности вперёд.



Реализованные проекты
BARUS TOOLS

ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА

Комплексная поддержка

Мы предоставляем полные решения для вашего производства: от подбора оборудования и инструментов до инжиниринга процессов, мониторинга бизнес- и технологических операций, их автоматизации и роботизации. Вы также можете поручить нам запуск новой производственной линии или даже целого завода под ключ.

Высокие стандарты качества

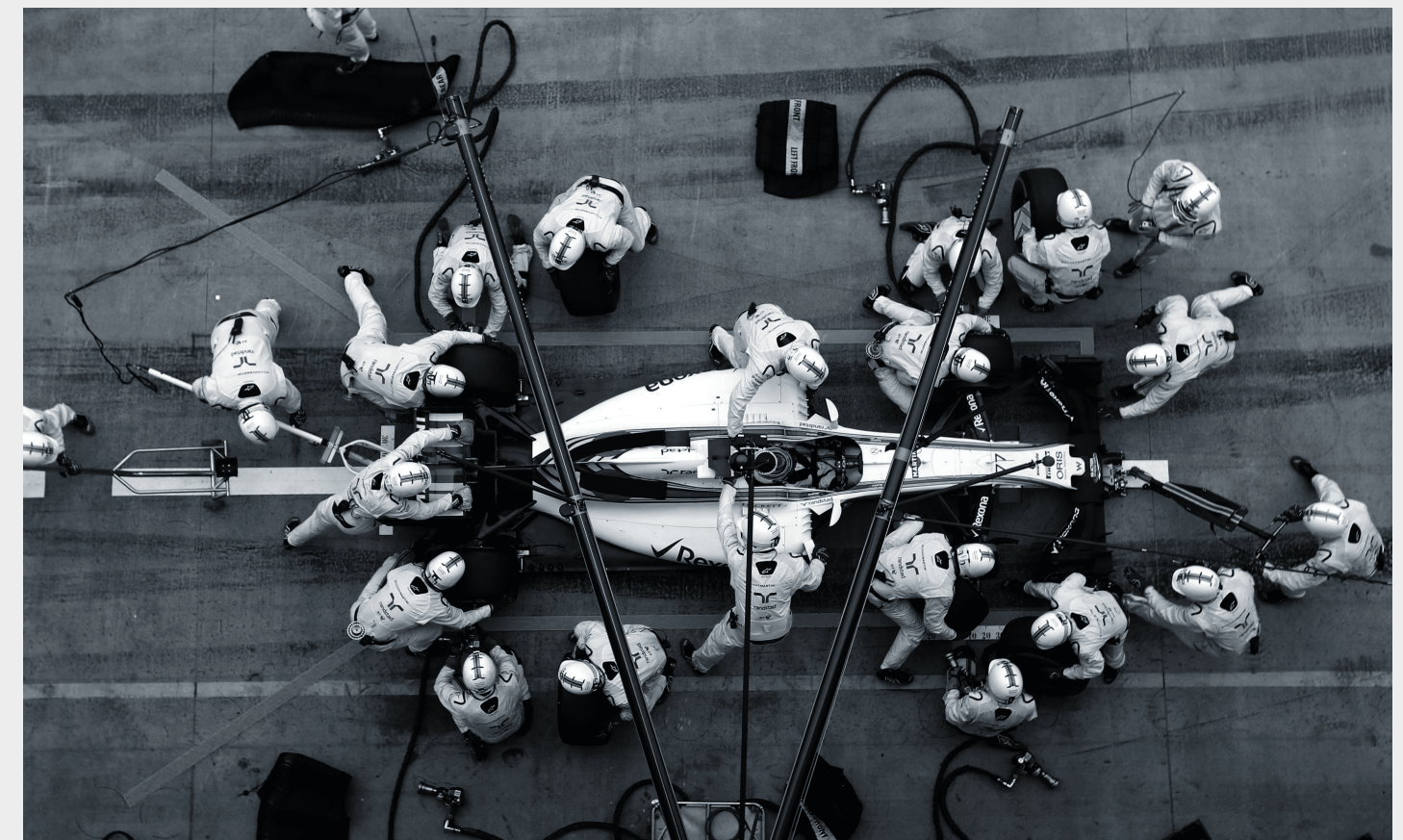
Продукция брендов BARUS MACHINES, BARUS TOOLS, BARUS SWAPMASTER, BARUS ROBOTICS от проверенных производителей соответствует высоким стандартам надёжности.

Локальная поддержка

Сервисные центры и обучающие программы на территории России позволяют оперативно решать все вопросы и поддерживать ваше производство в стабильном рабочем состоянии.

Складская программа

Популярные станки и инструменты всегда в наличии на складе, благодаря чему мы можем оперативно обеспечивать потребности вашего производства и отгружать продукцию день в день.



СТАНКИ SHINETEK

обеспечивают высокое качество поверхности, удаляют дефекты и подготавливают детали к дальнейшему использованию или обработке.



Основные задачи, решаемые с помощью шлифовально-зачистных станков, включают:

- + **Удаление дефектов после раскроя металла**
Зачистные станки эффективно удаляют дефекты, такие как грат, шлак, облой, заусенцы, окалина, оксидная пленка и наплывы металла, обеспечивая чистую и ровную поверхность заготовок.
- + **Скругление кромок**
Станки производят скругление кромок, что улучшает свариваемость, снижает риск травм и улучшает внешний вид конечных изделий.
- + **Уменьшение площади для зачистки деталей**
Компактные и эффективные станки позволяют сократить пространство, необходимое для зачистки деталей, освобождая площади для других производственных процессов.
- + **Увеличение производительности**
Зачистные станки ускоряют процесс очистки и подготовки заготовок, что позволяет быстрее выполнять производственные задачи и увеличивает общую производительность.

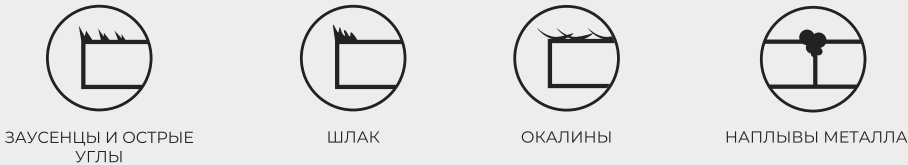
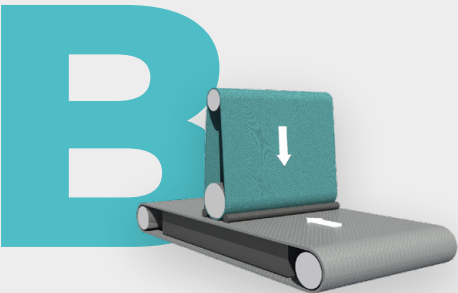
- + **Подготовка к следующим этапам обработки**
Очищенные и подготовленные поверхности заготовок готовы к дальнейшей обработке, такой как сварка, окраска или нанесение защитных покрытий, что повышает качество и долговечность продукции.
- + **Улучшение качества продукции**
Тщательная обработка заготовок позволяет получить изделия с высоким качеством поверхности, что повышает конкурентоспособность продукции на рынке.
- + **Снижение затрат на производственный персонал**
Автоматизация процессов зачистки и подготовки деталей снижает необходимость в большом количестве слесарей по зачистке, уменьшая затраты на персонал.
- + **Снижение загрязнений производства**
В комплектацию каждого станка входит система очистки, удаляющая металлическую пыль и другие мелкие частицы, что уменьшает загрязнение производственных помещений и улучшает условия труда.

ЗАЧИСТНЫЕ
СТАНКИ SHINETEK

обладают модульной конструкцией, что позволяет гибко настраивать оборудование под любые производственные задачи.

Данная возможность обеспечивает универсальность решения, удовлетворяя потребности самых разных предприятий.

После прохождения всех этапов очистки, текстура металла может быть настроена в соответствии с требованиями последующих процессов, таких как сварка, покраска, нанесение защитных покрытий или даже декоративная обработка.



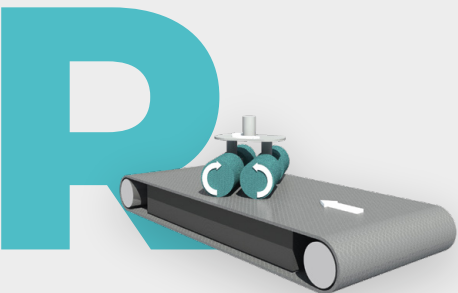
Широкая вращающаяся абразивная лента с запатентованной системой натяжения и выравнивания

Преимущества:

Модуль обеспечивает равномерность рисунка при любой скорости подачи, благодаря интеллектуальной технологии коррекции отклонений

Итоговый результат:

Поверхности заготовок становятся шероховатыми, с равномерным рисунком и без дефектов



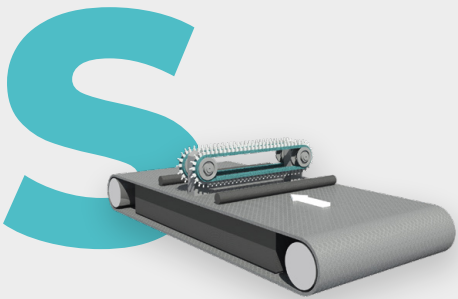
Щеточный модуль, комбинация вращения и оборота

Преимущества:

Автоматическая компенсация износа щеток, система удаления оксидного слоя

Итоговый результат:

Снятие оксидного слоя, скругление кромок, равномерная обработка поверхности



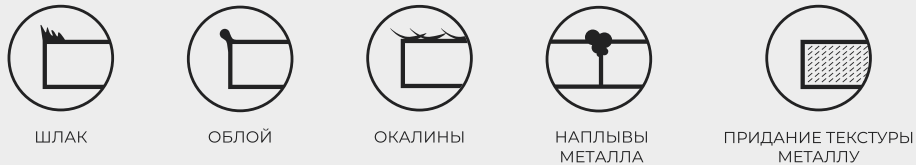
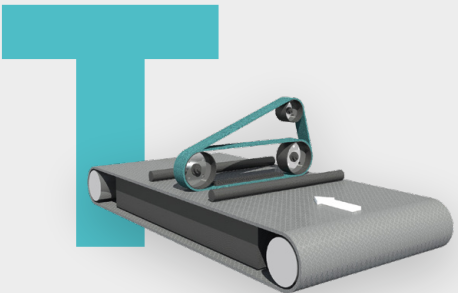
Два шарнирных ремня с молотками, которые вращаются в противоположных направлениях, имитируя ручное простукивание

Преимущества:

Эффективно удаляет висячий шлак и другие дефекты в диапазоне от 2 до 10 мм

Итоговый результат:

Поверхности деталей очищены от крупных дефектов, обеспечивая гладкость и готовность к дальнейшей обработке



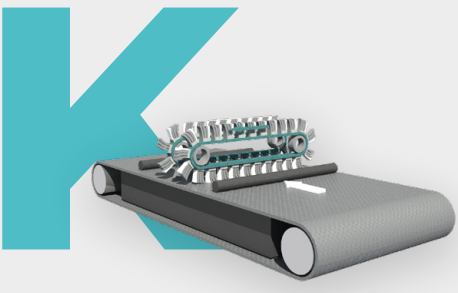
Абразивная лента и плавающий шлифовальный механизм

Преимущества:

Плавающий шлифовальный механизм позволяет равномерно зачищать всю поверхность заготовки без исключений

Итоговый результат:

Поверхность заготовок становится гладкой и ровной, готовой к следующим этапам обработки или нанесению декоративных покрытий



Два сцепленных ремня с абразивными щеточными кассетами

Преимущества:

Автоматическая компенсация стирания абразива

Итоговый результат:

Гладкие края контура, отсутствие острых углов

BR

SHINETEK ZD-BR
BR 800 / BR 1000 / BR 1300



Станки серии BR компании SHINETEK предназначены для автоматической зачистки поверхности и скругления кромок у плоских деталей из листового металла.

Они эффективно удаляют грат, заусенцы, оксидную пленку, а также шлифуют и полируют поверхность заготовок после операций раскроя.

1 - 80 мм

Рабочая высота

1 - 8 м/мин

Скорость транспортировки

800 - 1300 мм

Ширина обработки

Устраняемые дефекты



ШЛАК



ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ
УГЛЫ



ОКСИДНАЯ ПЛЕНКА



ОКАЛИНЫ



НАПЛЫВЫ МЕТАЛЛА



СКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ

Результаты обработки:



Назначение

Автоматическая зачистка поверхности и скругление кромок у плоских деталей из листового металла.

Области применения

Удаление грата, заусенцев и оксидной пленки, а также шлифовка и полировка поверхности заготовок после операций раскроя.

Обрабатываемые материалы

- + Углеродистая сталь
- + Алюминиевые сплавы
- + Оцинкованная сталь

- + Нержавеющая сталь
- + Чугун
- + Медь

Преимущества станков станков ZD - BR 800 / BR 1000 / BR 1300



Повторяемость результата

Равномерное удаление дефектов и гладкая поверхность, одинаковая на всех заготовках



Интеллектуальная коррекция отклонений

Гарантирует равномерность обработки и отсутствие перекручивания рисунка при любой скорости подачи



Автоматизация процесса

Минимальное участие оператора, снижение физической нагрузки



Надежность фиксации деталей

Удержание заготовок 50 x 50 мм с помощью вакуума и / или магнитного стола

Процесс обработки станками ZD - BR 800 / BR 1000 / BR 1300

- 1 Система управления:

Выбор программы и установка параметров процесса обработки, с помощью системы управления Siemens
- 2 Подача заготовки в рабочую зону:

Размещение заготовки на конвейерной ленте из износостойкой резины с вакуумным и / или магнитным удержанием*
- 3 Процесс обработки модулем В:

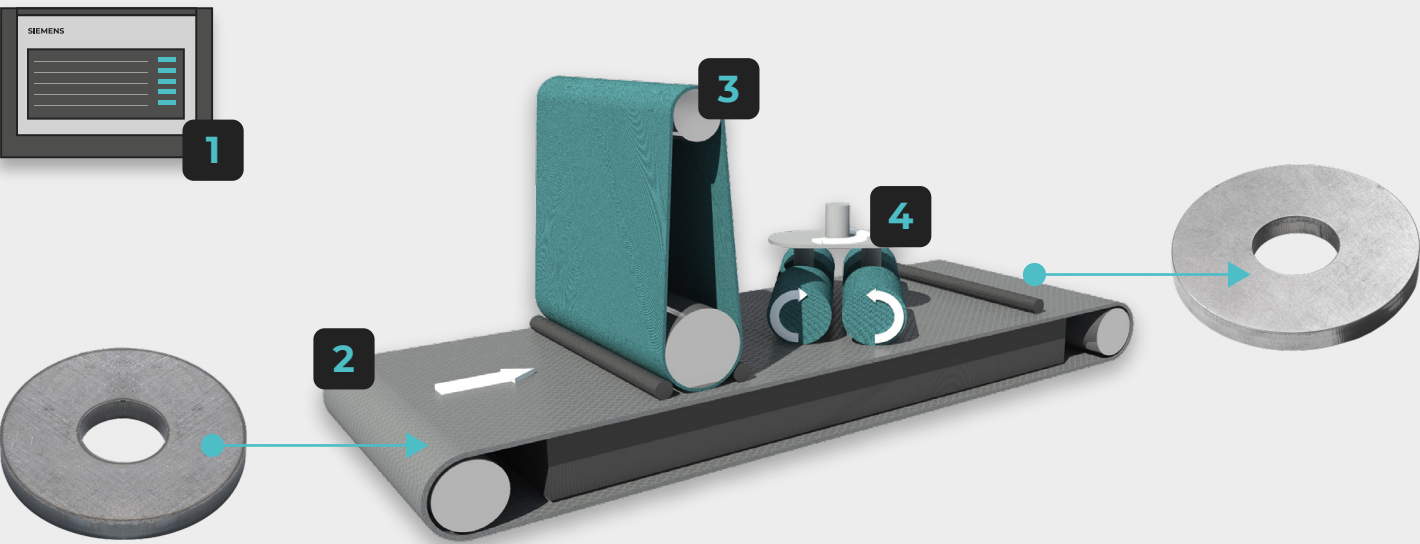
Подача заготовки на ленточную станцию, где широкая абразивная лента шлифует поверхность, удаляя заусенцы и грат
- 4 Процесс обработки модулем R:

Подача заготовки на щеточную станцию, где вращающиеся щетки снимают оксидную пленку и скругляют кромки

+ Система очистки:

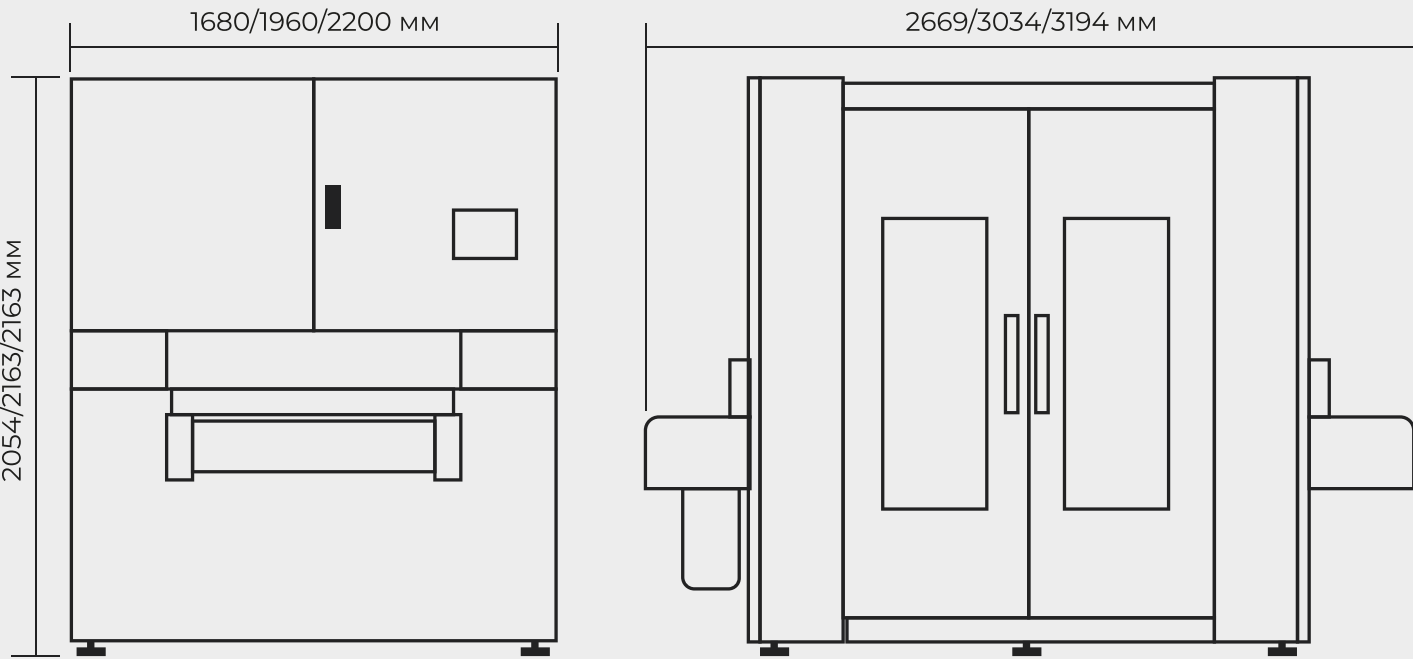
Станция очистки работает на протяжении всего процесса обработки заготовки в станке, производя отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов

* В стандартной комплектации станок оснащается вакуумной системой удержания заготовок. Магнитный стол – дополнительная опция при заказе станка.



Технические параметры станков ZD - BR 800 / BR 1000 / BR 1300

Минимальный размер детали	20 x 240 x 1 мм (для широкой шлифовальной ленты)
	50 x 50 x 0,5 мм (для обработки щеточным вращающимся модулем)
Рабочая ширина стола	800 мм / 1000 мм / 1300 мм
Рабочая толщина заготовки	1 - 80 мм
Механизм удержания деталей	вакуумный (магнитный / комбинированный опционально)
Скорость транспортировки	регулируемая в диапазоне от 1 до 8 м/мин
Скорость вращения широкой шлифовальной ленты	от 2,2 до 11 м/с
Скорость вращения абразивных щеток	9-18 раз в секунду
Скорость работы щеточного вращающегося модуля	9-19 оборотов в минуту
Максимальная мощность	вакуумный стол: 32 кВт / 40 кВт / 48 кВт
	магнитный стол: 21 кВт / 25 кВт / 33 кВт
Номинальное напряжение переменного тока	380 В, 50 Гц
Параметры сжатого воздуха	0,6 - 0,8 МПа
Вес	2200 кг / 3100 кг / 3700 кг





SHINETEK ZD-TK
TK 800 / TK 1000 / TK 1300



Станки серии ТК компании SHINETEK предназначены для автоматической зачистки поверхности и удаления крупных шлаков у плоских деталей из листового металла.

Они эффективно обрабатывают заготовки после лазерной или плазменной резки, а также после гильотинной резки.

Устраняемые дефекты



ШЛАК



ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ
УГЛЫ



ОБЛОЙ



ОКАЛИНЫ

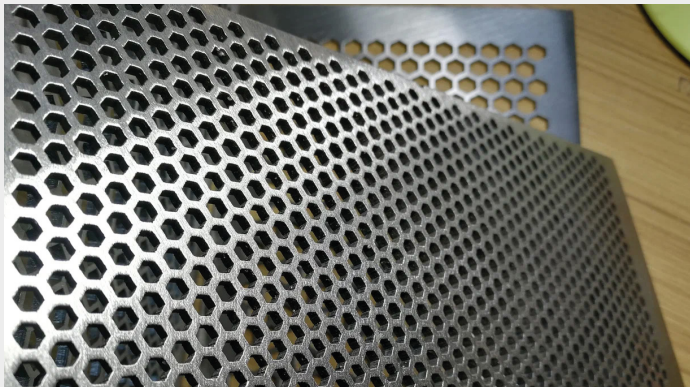
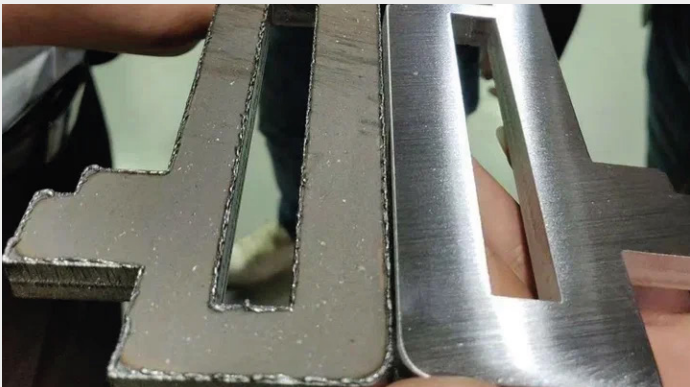


НАПЛЫВЫ МЕТАЛЛА



СКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ

Результаты обработки:



0.5 - 100 мм

Рабочая высота

0.8 - 4 м/мин

Скорость транспортировки

800 - 1300 мм

Ширина обработки

В комплект поставки станка входит станция очистки **ZDC-05W**, которая производит отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов путем пропускания потока воздуха через воду

Назначение

Удаление крупных шлаков и дефектов после термической резки.

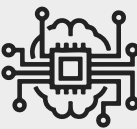
Области применения

Грубая шлифовка поверхности и подготовка деталей к дальнейшей обработке после лазерной, плазменной и гильотинной резки.

Обрабатываемые материалы

- + Черная сталь
- + Высокоуглеродистая сталь
- + Нержавеющая сталь

Преимущества станков станков ZD - ТК 800 / ТК 1000 / ТК 1300



Интеллектуальная система управления
Равномерное удаление дефектов и
гладкая поверхность



Автоматическая компенсация износа щеток
Технология, обеспечивающая стабильное
качество обработки



Высокая скорость обработки
Регулируемая скорость подачи конвейера
до 6 метров в минуту и скорость ленты
до 20 метров в секунду



Магнитный механизм транспортировки
Обеспечивает надежную фиксацию
мелких деталей (опция для данной серии
станков)

Процесс обработки станками ZD - ТК 800 / ТК 1000 / ТК 1300

- 1 Система управления:

Выбор программы и установка параметров процесса обработки, с помощью системы управления Siemens
- 2 Подача заготовки в рабочую зону:

Размещение заготовки на конвейерной ленте из износостойкой резины с с прижимными роликами и / или магнитным удержанием*
- 3 Процесс обработки модулем Т:

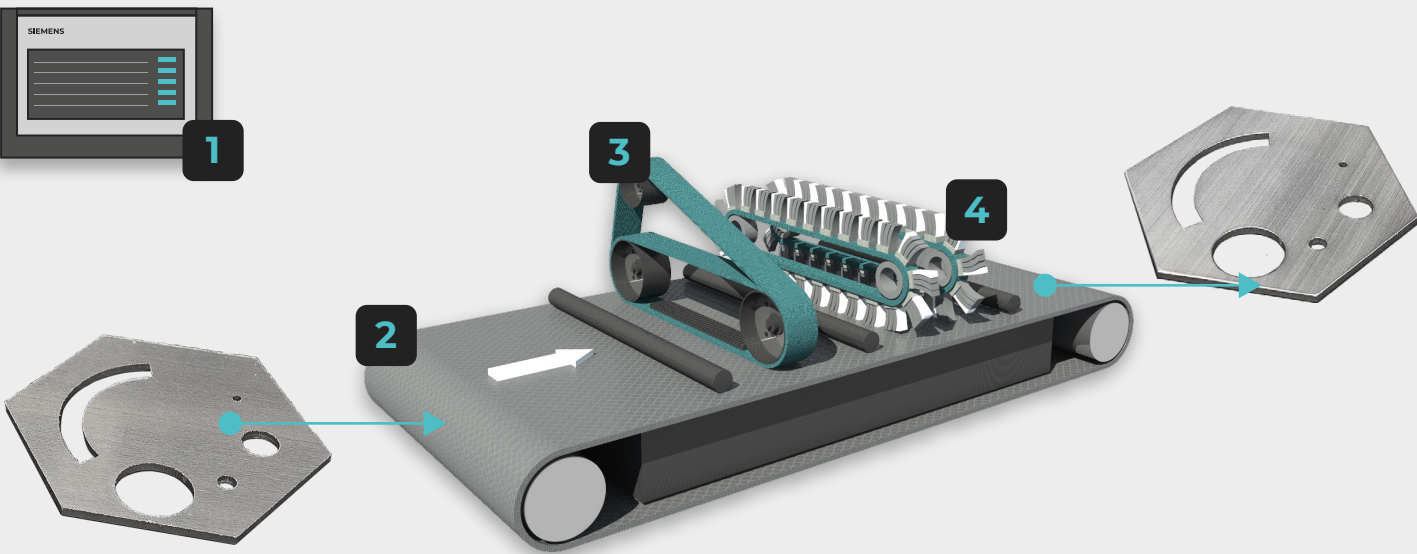
Подача заготовки на узкую шлифовальную ленту для грубой шлифовки с удалением крупного шлака и других крупных дефектов
- 4 Процесс обработки модулем К:

Подача заготовки к вращающимся абразивным щеточным кассетам, для снятия заусенцев, оксидной пленки и сглаживания кромки

+ Система очистки:

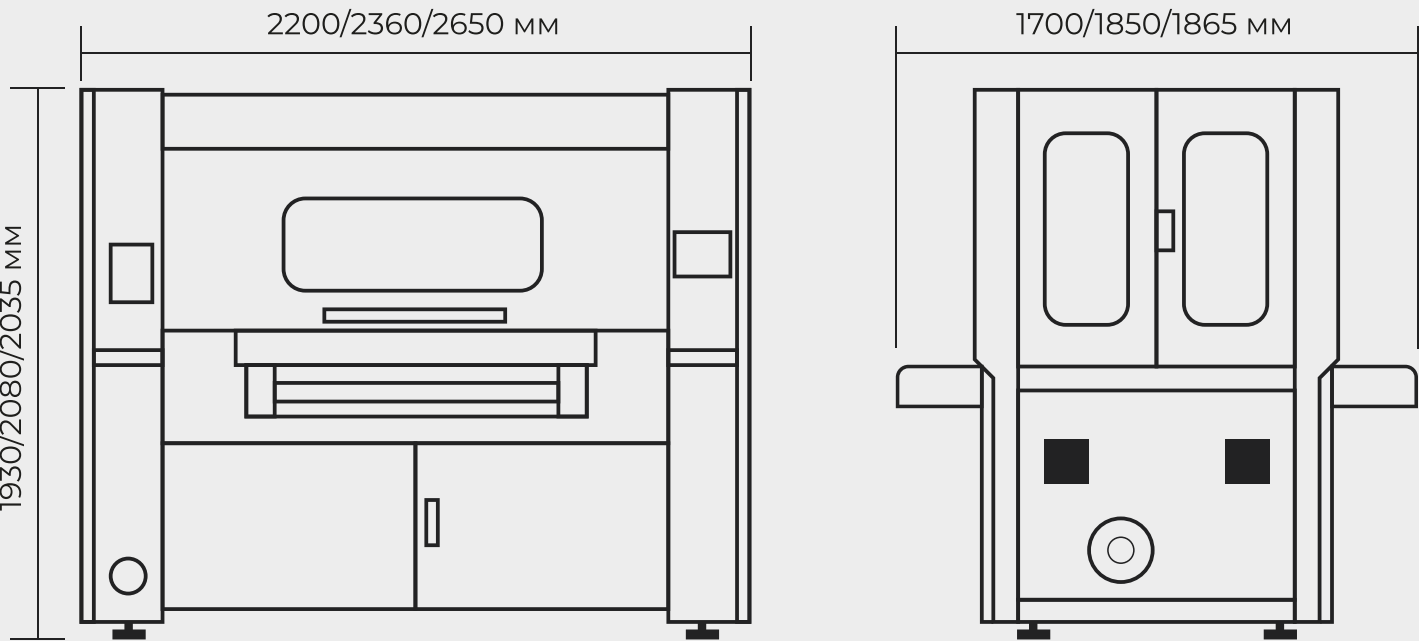
Станция очистки работает на протяжении всего процесса обработки заготовки в станке, производя отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов

* В стандартной комплектации станок оснащается прижимными роликами. Магнитный стол – дополнительная опция при заказе станка.



Технические параметры станков ZD - ТК 800 / ТК 1000 / ТК 1300

Минимальный размер детали	70мм x 20мм x 0.5 мм
Рабочая ширина стола	800мм / 1000мм / 1300 мм
Рабочая толщина заготовки	прижимные ролики - 0,5-100 мм
	магнитное удержание - 2 - 100 мм
Механизм удержания деталей	прижимные ролики (магнитный)
Скорость транспортировки	регулируется в диапазоне от 0,8 до 4 м/мин
Скорость вращения узкой шлифовальной ленты	регулируется в диапазоне от 8 до 20 м/с
Скорость вращения ремней с щеточными кассетами	7,5 м/с
Максимальная мощность	с прижимными роликами: 13 кВт / 13 кВт / 17,5 кВт
	с магнитным удержанием: 18 кВт / 18 кВт / 21,5 кВт
Номинальное напряжение	переменный ток 380 В/50 Гц
Сжатый воздух	рабочее давление 0,6 - 0,8 МПа
Вес	2000 кг / 2200 кг / 3000 кг



STK

SHINETEK ZD-STK
STK 1000 / STK 1300



Станки серии STK компании SHINETEK предназначены для удаления шлака, зачистки заусенцев и скругления краев у плоских деталей из листового металла.

Эффективно зачищают заготовки средних и крупных размеров после термической резки.

Устраняемые дефекты



ШЛАК



ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ
УГЛЫ



ОБЛОЙ



ОКАЛИНЫ



НАПЛЫВЫ МЕТАЛЛА



СКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ

Результаты обработки:



2 - 80 мм

Рабочая высота

0.8 - 4 м/мин

Скорость транспортировки

1000 - 1300 мм

Ширина обработки

В комплект поставки станка входит станция очистки ZDC-05W, которая производит отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов путем пропускания потока воздуха через воду

Назначение

Удаление шлака, заусенцев и сглаживание кромок у плоских металлических деталей.

Области применения

Обеспечение чистой и гладкой поверхности для дальнейшей обработки или использования после лазерной, плазменной и кислородной резки.

Обрабатываемые материалы

- + Черная сталь
- + Высокоуглеродистая сталь
- + Нержавеющая сталь

Преимущества станков станков ZD - STK 1000 / STK 1300



Надежность фиксации деталей
Обработка без смещения и деформации заготовок



Минимизация физической нагрузки
Автоматизация процесса снижает необходимость в ручном труде



Компактность
Экономия производственного пространства благодаря компактному дизайну станка



Высокая точность
Обеспечивает равномерное удаление дефектов и гладкость поверхности

Процесс обработки станками ZD - STK 1000 / STK 1300

- 1 Система управления:

Выбор программы и установка параметров процесса обработки, с помощью системы управления Siemens
- 2 Подача заготовки в рабочую зону:

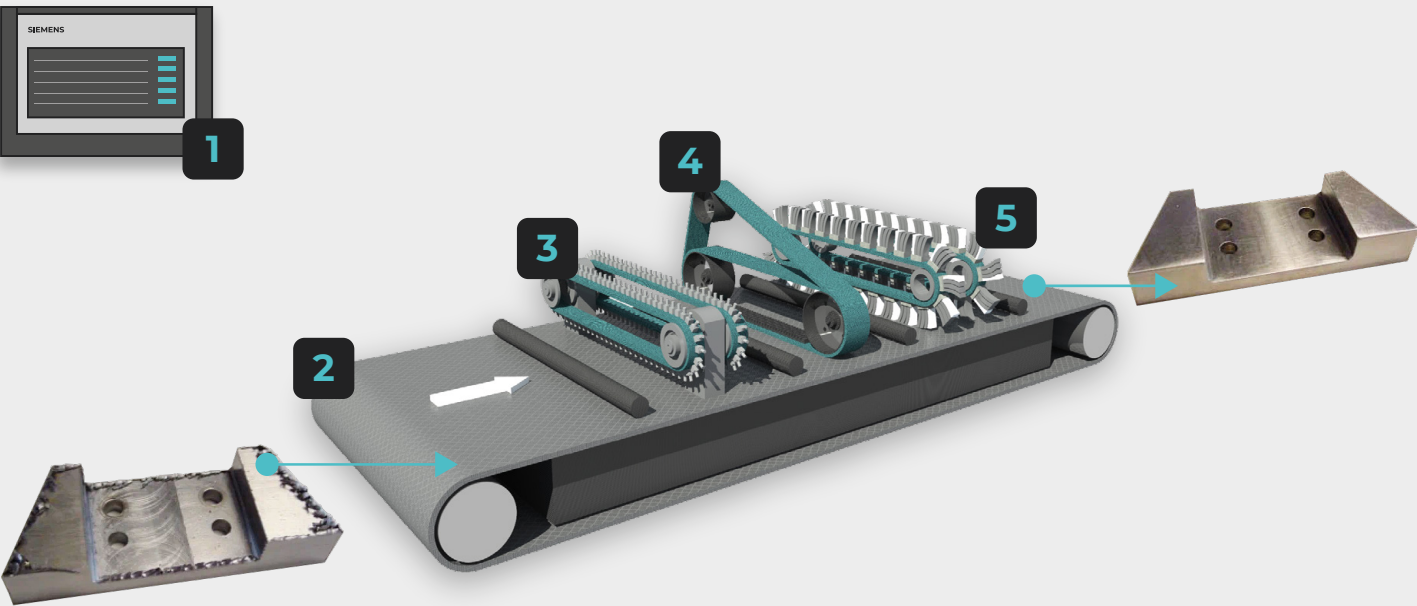
Размещение заготовки на конвейерной ленте из износостойкой резины с магнитным удержанием
- 3 Процесс обработки модулем S:

Подача заготовки на молотковую станцию для эффективного удаления крупного шлака
- 4 Процесс обработки модулем Т:

Подача заготовки на узкую шлифовальную ленту для грубой шлифовки с удалением остатков шлака, грата, и других дефектов
- 5 Процесс обработки модулем К:

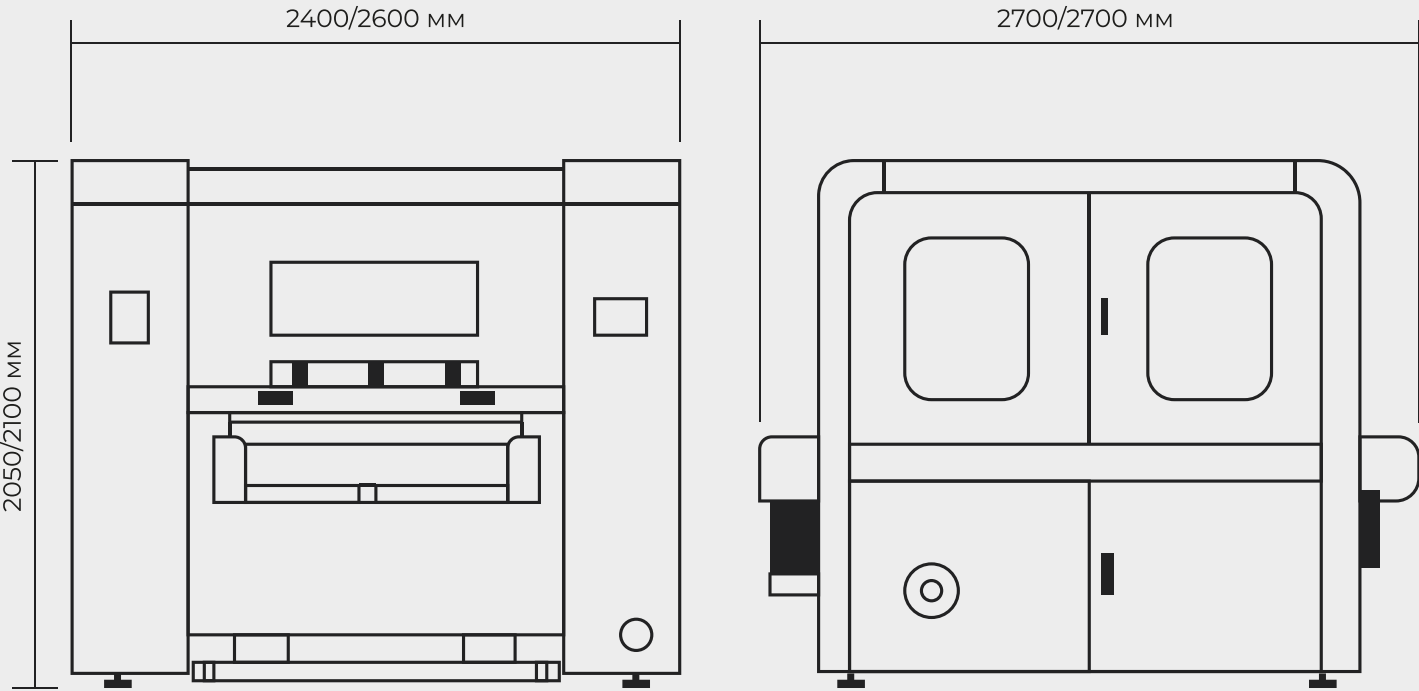
Подача заготовки к вращающимся абразивным щеточным кассетам, для снятия заусенцев, оксидной пленки и сглаживания кромки
- + Система очистки:

Станция очистки работает на протяжении всего процесса обработки заготовки в станке, производя отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов



Технические параметры станков ZD - STK 1000 / STK 1300

Минимальный размер детали	100 мм x 50 мм
Рабочая ширина стола	1000 мм / 1300 мм
Рабочая толщина заготовки	0,5 - 80 мм для узкой шлифовальной ленты
	2~80 мм для молоткового модуля очистки шлака и модуля абразивных щеточных кассет
Механизм удержания деталей	магнитный
Скорость транспортировки	регулируется в диапазоне от 0,8 до 4 м/мин.
Скорость шарнирного ремня с молотками	7,5 м/с
Скорость вращения узкой шлифовальной ленты	регулируется в диапазоне от 8 до 20 м/с.
Скорость вращения ремней с щеточными кассетами	7,5 м/с
Максимальная мощность	23 кВт / 26 кВт (без учета системы очистки воздуха)
Номинальное напряжение	переменный ток 380 В/50 Гц
Сжатый воздух	0,6 - 0,8 МПа
Вес	4000 кг / 5200 кг



SDTK

SHINETEK ZD-SDTK
SDTK 1000 / SDTK 2300

Станки серии SDTK компании SHINETEK предназначены для двусторонней автоматической зачистки и шлифовки поверхностей плоских деталей из листового металла.

Они эффективно обрабатывают заготовки после термической резки, обеспечивая высокое качество обработки с обеих сторон заготовки.



Устраняемые дефекты



ШЛАК



ЗАУСЕНЦЫ И ОСТРЫЕ
УГЛЫ



ОБЛОЙ



ОКАЛИНЫ



НАПЛЫВЫ МЕТАЛЛА



СКРУГЛЕНИЕ УГЛОВ

Результаты обработки:



2 - 80 мм

Рабочая высота

0.8 - 4 м/мин

Скорость транспортировки

1000 - 2300 мм

Ширина обработки

В комплект поставки станка входит станция очистки **ZDC-05W**, которая производит отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов путем пропускания потока воздуха через воду

Назначение

Двусторонняя автоматическая зачистка и шлифовка поверхностей плоских металлических деталей.

Области применения

Применяется на производствах, обрабатывающих крупные и тяжелые заготовки из толстой стали. Станок обрабатывает их после плазменной, газовой и лазерной резки с обеих сторон за один проход.

Обрабатываемые материалы

- + Черная сталь
- + Высокоуглеродистая сталь
- + Нержавеющая сталь

Преимущества станков станков ZD - SDTK 1000 / SDTK 2300



Двусторонняя зачистка

Способен обрабатывать заготовки с обеих сторон одновременно



Работа с толстым и тяжелым металлом

Конвейерный стол способен выдержать нагрузку до 300 кг



Зачистка за один проход

Благодаря обработке заготовок с обеих сторон для удаления дефектов необходим всего один проход



Компактность

Экономия производственного пространства благодаря компактному дизайну станка

Процесс обработки станками ZD - SDTK 1000 / SDTK 2300

- 1 Система управления:

Выбор программы и установка параметров процесса обработки, с помощью системы управления Siemens
- 2 Подача заготовки в рабочую зону:

Размещение заготовки на конвейерной ленте из износостойкой резины с магнитным удержанием
- 3 Процесс обработки модулем S:

Подача заготовки на молотковую станцию для эффективного удаления крупного шлака с нижней поверхности
- 4 Процесс обработки модулем Т:

Подача заготовки на двустороннюю узкую шлифовальную ленту для шлифовки поверхности с удалением заусенцев и сглаживанием кромок
- 5 Процесс обработки модулем К:

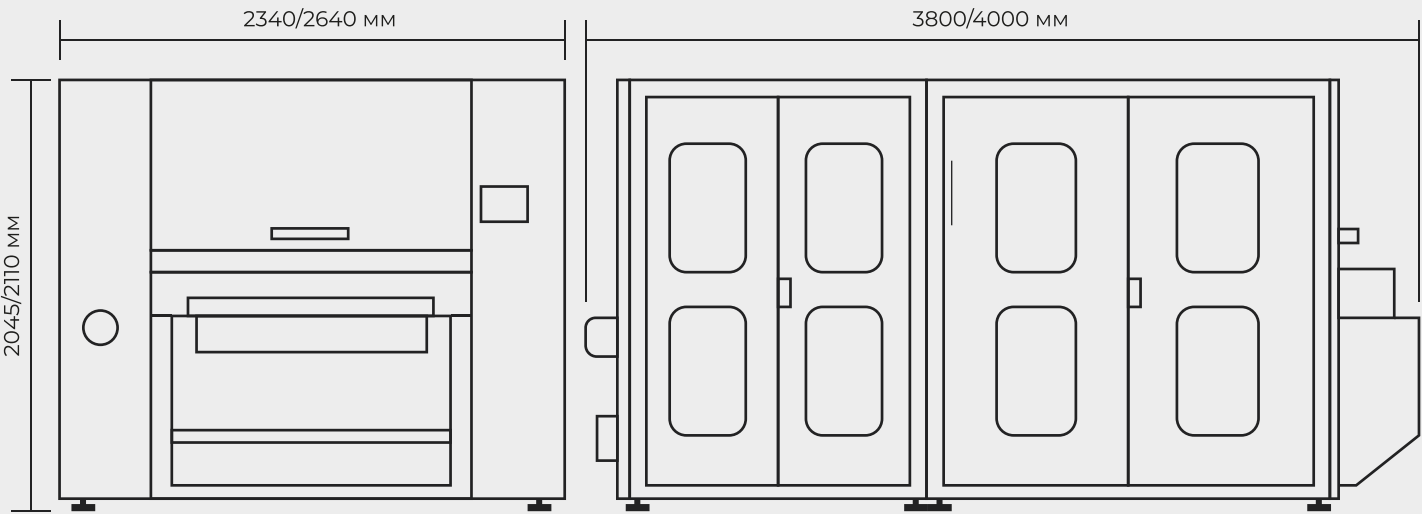
Подача заготовки к двустороннему грубому щеточному абразиву для снятия заусенцев, оксидной пленки и скругления кромок с обеих сторон
- + Система очистки:

Станция очистки работает на протяжении всего процесса обработки заготовки в станке, производя отсос воздушной взвеси абразива из рабочей камеры с дальнейшей фильтрацией и сбором отходов



Технические параметры станков ZD - SDTK 1000 / SDTK 2300

	ZD-SDTK 1000	ZD-SDTK 2300
Минимальный размер детали	100 x 50 мм	
Рабочая ширина стола	1000 мм	2300 мм
Рабочая толщина заготовки	3 - 50 мм	5 - 80 мм
Механизм удержания деталей	магнитный	
Скорость транспортировки	регулируется в диапазоне от 0,8 до 4 м/мин	
Скорость шарнирного ремня с молотками	7,5 м/с	8,5 м/с
Скорость узкой шлифовальной ленты	8 - 20 м/с (скорость вращения регулируется)	12 - 19 м/с (скорость вращения регулируется)
Скорость сцепных ремней с щеточным блоком	7,5 м/с	8,5 м/с
Максимальная мощность	48,5 кВт (без учета системы очистки воздуха)	75 кВт (без учета системы очистки воздуха)
Номинальное напряжение	переменный ток 380 В/50 Гц	
Сжатый воздух	0,6-0,8 МПа	
Вес	8500 кг	11000 кг



СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ

Система очистки ZDC 05W - это высокоэффективная и экологичная установка для водной фильтрации шлифовальной пыли и металлических частиц. Обеспечивает безопасное удаление твёрдых загрязнений, снижает уровень шума на производстве и автоматически синхронизируется с оборудованием, что минимизирует эксплуатационные затраты.



Технические параметры

Номинальное напряжение переменного тока	380 В, 50 Гц
Мощность	3 кВт / 5 кВт
Класс защиты двигателя	IP55
Объем очищаемого воздуха	4500 / 5200 м3/ч
Давление	1500 Па
Диаметр для воздуховода	Ø 200 мм / Ø 300 мм
Уровень шума	72 дБ
Тип фильтрации	Водяной
Емкость водяного бака	230L / 650L
Метод очистки системы	Разгрузка снизу

Преимущества станции очистки



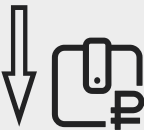
Эффективное удаление пыли и частиц

Система обеспечивает высокий уровень очистки воздуха от мелкодисперсной шлифовальной пыли и металлических частиц благодаря водной фильтрации



Снижение уровня шума

Внутренние поверхности фильтра обшиты звукопоглощающим материалом, что минимизирует шум и повышает комфорт на производстве



Низкие затраты на эксплуатацию

Водная фильтрация не требует дорогостоящих фильтров, обеспечивая долговечность и экономичность использования



Автоматическая синхронизация

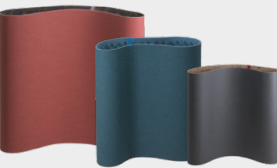
Система запускается и останавливается одновременно со станком

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В каждом станке SHINETEK есть возможность установить систему контроля износа, которая ежесекундно мониторит состояние расходных материалов и оптимизирует их использование. При износе расходников до критического уровня на дисплей подается сигнал, позволяющий своевременно провести замену, сохраняя качество обработки и непрерывность работы станка.

Расходные материалы для станков серии BR

Широкие шлифовальные ленты

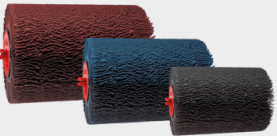


Описание: Широкие абразивные ленты для шлифовки поверхности.

Назначение: Обеспечивают удаление заусенцев, грата, шлака с поверхности заготовки.

Ресурс: Около 40 часов непрерывной работы при нормальной нагрузке.

Абразивные щеточные ролики



Описание: Ролики с абразивными щетками.

Назначение: Зачистка кромки и контроль износа щеточных роликов.

Ресурс: Не менее 400 часов непрерывной работы при нормальной нагрузке.

Расходные материалы для станков серий: ТК / STK / SDTK

Узкие шлифовальные ленты

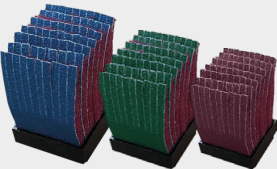


Описание: Узкие абразивные ленты для грубой шлифовки.

Назначение: Удаление средних шлаков, грата, заусенцев с поверхности заготовки.

Ресурс: 40 часов, зависит от интенсивности использования и типа обрабатываемого материала.

Абразивные щеточные кассеты

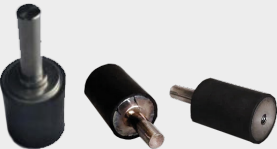


Описание: Вращающиеся щетки с грубым абразивом.

Назначение: Удаляют оксидную пленку, убирают оставшиеся заусенцы, скругляют углы.

Ресурс: Долговечные, 300 часов.

Молотки для очистки шлака



Описание: Молотки для удаления шлака с поверхности.

Назначение: Эффективное удаление крупных шлаков после резки.

Ресурс: Долговечные, 2000 часов при интенсивной работе.

ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

применяются в промышленных компаниях, где есть следующие участки производства:

- + механический и термический раскрой;
- + сварка стыковым методом с последующей зачисткой сварного шва

Как правило данной зачисткой занимается либо выделенный персонал - чистильщик продукции, либо разнорабочий.

Покупка зачистного станка актуальна для компаний, оборот которых составляет от 200 млн. рублей в год и производство работает с серийной продукцией.

Средний бизнес



Изготовление сельскохозяйственного оборудования: производство металлических деталей для тракторов и другой техники.



Машиностроение: производство небольших машин и оборудования, где требуется обработка металлических деталей.



Производство бытовой техники: изготовление металлических корпусов и компонентов для бытовых приборов.



Металлообрабатывающие заводы: массовая обработка металлических листов и профилей для различных нужд.



Производство мебели: металлические каркасы и элементы корпусной мебели.

Малый бизнес и предпринимательство



Мастерские по изготовлению металлоконструкций: производство металлических заготовок, декоративных элементов и деталей на заказ.



Производство корпусов для различного вида промышленной техники: электрощитовое оборудование, водоотведение, системы вентиляции и кондиционирования, и прочее



Производство декоративных архитектурных элементов: фасадные панели, интерьерные панели, МАФ



Производство металлических сувениров: изготовление декоративных предметов и подарочной продукции из металла.

Крупный и очень крупный бизнес



Производство железнодорожного оборудования: изготовление корпусов и компонентов для вагонов и локомотивов.



Строительство инфраструктурных объектов: металлоконструкции для мостов, тоннелей и других крупных объектов.



Автомобилестроение: производство металлических кузовов и деталей для автомобилей.



Судостроение: изготовление корпусов судов и подводных лодок.



Энергетика: производство турбин, генераторов и другого тяжелого оборудования.



ЗАТРАТЫ И РЕСУРСЫ		
Критерий	Зачистка в станке	Ручная зачистка
Экономичность	Высокая начальная стоимость, низкие операционные расходы	Низкая начальная стоимость, высокие операционные расходы (труд, время)
Автоматизация	Полностью автоматизированные процессы	Полное отсутствие автоматизации
Использование пространства	Компактное размещение станков	Требует большого пространства для рабочих и инструмента
Обслуживание и техобслуживание	Регулярное техобслуживание, высокотехнологичное оборудование	Частая замена инструментов, простое обслуживание
Требования к квалификации	Требуется обучение для работы с оборудованием	Требуются навыки и опыт, обучаемость зависит от человека
Затраты на персонал	Меньше, так как один оператор может управлять несколькими станками	Больше, требуется больше рабочих для выполнения той же работы

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ		
Критерий	Зачистка в станке	Ручная зачистка
Скорость обработки	Высокая скорость, обработка больших объемов за короткое время	Низкая скорость, зависит от навыков и опыта рабочего
Качество обработки	Высокая и стабильная, одинаковая для всех деталей	Варьируется, зависит от умения и усталости рабочего
Точность	Высокая точность, минимальные отклонения	Низкая точность, возможны отклонения и ошибки
Равномерность обработки	Равномерная обработка по всей поверхности	Неровная обработка, возможны пропуски и неравномерности
Производительность	Полностью автоматизированные процессы	Низкая, ограничена возможностями рабочего
Снижение производственного брака	Минимальный брак благодаря высокой точности	Высокий уровень брака из-за человеческого фактора
Гибкость и адаптивность	Возможность настройки на различные задачи	Меньшая гибкость, требует изменения инструмента и методик
Непрерывность процесса	Возможность непрерывной работы, автоматический цикл	Зависит от человеческого фактора, частые перерывы на отдых

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ		
Критерий	Зачистка в станке	Ручная зачистка
Физическая нагрузка	Минимальная, оператор лишь контролирует процесс	Высокая, требует значительных физических усилий
Риск травматизма	Низкий, минимальный контакт с заготовками	Высокий, возможны порезы и другие травмы
Здоровье рабочих	Улучшенное, меньше воздействия пыли и вредных веществ	Подверженность пыли, металлическим частицам, высокий риск заболеваний дыхательных путей
Экологичность	Улучшенная, системы пылеудаления и фильтрации	Низкая, высокая загрязненность воздуха пылью и частицами металла

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ВЫГОДА

использования шлифовально-зачистных станков

1. СОКРАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАТРАТ

- + **Снижение ручного труда:** автоматизация процессов уменьшает потребность в ручном труде, что снижает затраты на оплату труда и минимизирует человеческие ошибки.
- + **Уменьшение затрат на расходные материалы:** высокая точность и эффективность станков позволяют использовать меньше расходных материалов и увеличить их срок службы.

2. ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

- + **Высокая скорость обработки:** станки Shinetek обеспечивают быструю обработку деталей, что позволяет увеличить объемы производства за меньшее время.
- + **Непрерывная работа:** возможность работы в многосменном режиме без перерывов повышает общую производительность предприятия.

3. УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- + **Высокая точность обработки:** станки обеспечивают равномерное удаление дефектов и высокое качество поверхности, что снижает количество брака и затрат на переработку.
- + **Стабильное качество:** автоматическая компенсация износа щеток и интеллектуальная коррекция отклонений гарантируют стабильное качество обработки, что улучшает репутацию продукции и удовлетворенность клиентов.

4. ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ

- + **Быстрая настройка и смена режимов:** легкость настройки параметров и смены режимов работы сокращают время простоя оборудования.
- + **Сокращение времени на обработку:** высокая скорость обработки позволяет значительно сократить время, необходимое для выполнения заказов.

5. ОПТИМИЗАЦИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ

- + **Компактность оборудования:** компактный дизайн станков позволяет экономить производственное пространство и эффективно использовать доступные площади.
- + **Уменьшение площадей слесарного участка:** автоматизация обработки уменьшает потребность в больших слесарных участках, что освобождает пространство для других производственных нужд.

6. СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- + **Долговечность компонентов:** высококачественные материалы и компоненты станков увеличивают их срок службы и уменьшают частоту замен и ремонтов.
- + **Регулярное обслуживание:** планирование и проведение регулярного обслуживания предотвращают возникновение поломок и минимизируют затраты на ремонт.

7. ПОВЫШЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ЗДОРОВЬЯ РАБОТНИКОВ

- + **Снижение физической нагрузки:** автоматизация процессов уменьшает физическую нагрузку на работников, что снижает риск травм и профессиональных заболеваний.
- + **Улучшение условий труда:** системы пылеудаления и уменьшение воздействия вредных факторов улучшают условия труда и уменьшают количество больничных.

8. СНИЖЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО БРАКА

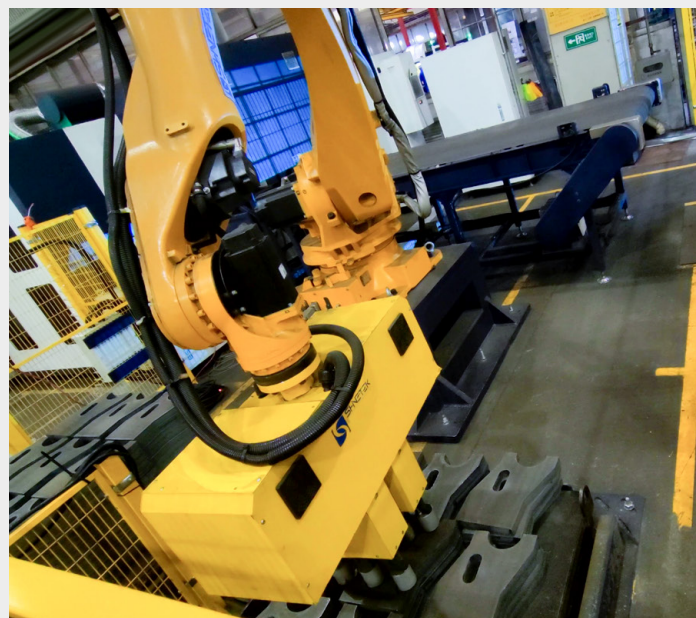
- + **Высокая точность и автоматизация:** меньшее количество ошибок и стабильное качество обработки снижают уровень производственного брака и затрат на исправление дефектов.

BARUS ИНСТРУМЕНТ

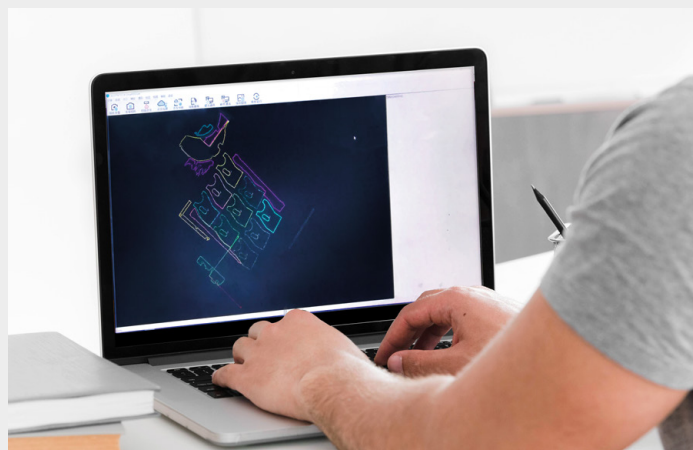
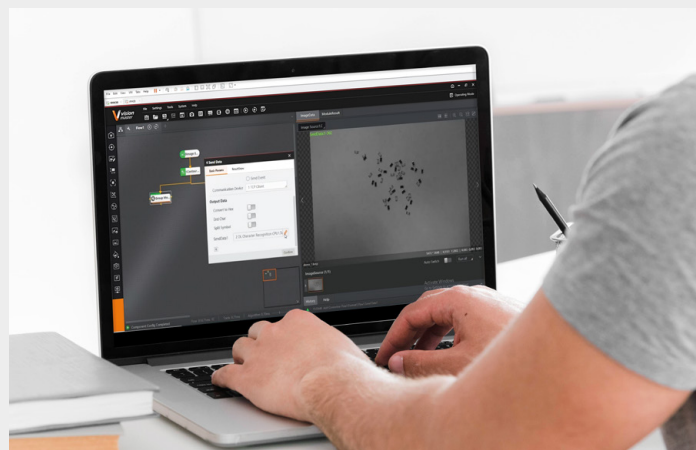
предлагает решения для полной автоматизации зачистки металла

Весь процесс зачистки металла от загрузки до выгрузки заготовок управляется интеллектуальной системой с компьютерным зрением VISION MASTER.

VISION MASTER обеспечивает полный контроль, фиксируя дефекты до и после обработки и гарантируя точное позиционирование на подающих и разгрузочных паллетах.



Автоматическая зачистка осуществляется без оператора, а видео с интеллектуальной системы может передаваться на мониторы или мобильные устройства в любой точке мира, обеспечивая полное удаленное управление. При возникновении ошибки система моментально уведомляет о необходимости принять меры для её устранения.



Видеообзор роботизации на производстве



1 ДЕМОНСТРАЦИЯ от 1 до 5 дней



Вы можете выбрать один из трех вариантов демонстрации:

В демозале BARUS Инструмент: посетите наш демозал для наглядной демонстрации работы станка.

Онлайн демонстрация: подключитесь онлайн к демонстрации из нашего демозала и наблюдайте процесс в реальном времени.

Отправка ваших деталей: отправьте нам свои детали, мы их зачистим и запишем процесс на видео, а после отправим результаты обратно.

2 ЗАКУПКА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ 2 дня



Заключение договора: подписание договора на поставку выбранного Вами станка SHINETEK.

Доставка оборудования: организация транспортировки и доставки станка и системы очистки на предприятие.

Пусконаладочные работы: установка станка, подключение к системе электропитания и настройка всех параметров для оптимальной работы.

3 ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА 1 день



Обучение операторов: проведение обучения операторов работе с новым оборудованием, включая основные операции и процедуры безопасности.

Техническое обучение: обучение технического персонала основам обслуживания и мелкого ремонта станка.

Практическая тренировка: практическое обучение операторов и технического персонала с реальными задачами.

4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И МОНИТОРИНГ 1 день



Начало эксплуатации: запуск станка в производственный процесс.

Мониторинг производительности: отслеживание производственных показателей и качества зачистки.

Корректировка процессов: внесение необходимых изменений в производственные процессы для оптимизации работы с новым оборудованием.

* ВЫШЕ ПРИВЕДЕН ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ЭТАПОВ РАБОТЫ, И МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕН ПО СОГЛАСОВАНИЮ СТОРОН

зачистные
станки SHINETEK
в лизинг

БЕЗ
первоначального взноса



ШАГ 1

Подбор станка SHINETEK совместно с менеджером

до 24 часов



ШАГ 2

Получение выгодного предложения от лизингового менеджера

до 24 часов



ШАГ 3

Отправка документов и одобрение лизинга

от 24 часов



ШАГ 4

Доставка оборудования до вашего производства

5 дней и зачистные станки SHINETEK у Вас *

95%
одобрение

до 40%
экономия на налогах

от 0%
первый взнос

до 5 лет
срок лизинга

- + Получение одобрения от 24 часов
- + Индивидуальный график платежей (платите так, как удобно Вам)
- + Работаем в ЭДО
- + Досрочный выкуп после 7 месяца
- + На период действия лизинга оборудование застраховано

* ПРИ ЗАКАЗЕ СТАНКА ИЗ НАЛИЧИЯ

