

SWR MASTER

Аппараты ручной лазерной сварки
для тонких и толстых металлов



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

SWR MASTER



СЕРИЯ L

Предназначена для сварки тонких металлов толщиной **до 4 мм** и ориентирована на задачи, где особенно важны аккуратный шов, высокая скорость работы, удобство управления и минимальная последующая обработка.

Решение для предприятий, которым нужна современная, мобильная и простая в освоении лазерная сварка для повседневных операций с тонколистовыми изделиями и легкими металлоконструкциями.

СЕРИЯ M

Рассчитана на сварку более толстых металлов **от 5 до 10 мм** и предназначена для более интенсивного промышленного применения.

Аппараты подходят для производств, где важны не только качество и стабильность шва, но и повышенная производительность, надежная работа в длительном режиме и возможность интеграции в более сложные технологические процессы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аппараты выполняют различные виды сварных швов, включая стыковые, угловые, тавровые, нахлесточные и торцевые соединения. Способны сваривать металлы толщиной от 0.2 мм до 10 мм, обеспечивая высокое качество и прочность соединений.

SWR MASTER идеально подходит для сварки листового металла, металлических труб, металлопрофилей, угловых конструкций, тонкостенных деталей и корпусных элементов, обеспечивая универсальность и надежность на различных этапах сборки конструкций и готового продукта

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Компактность и мобильность:

Удобно использовать в различных условиях, благодаря небольшой и портативной конструкции.



Мощный лазер:

Одномодовый иттербиевый лазер с длиной волны 1080 нм и диаметром оптоволокну от 14 до 30 мкм.



Глубина проплавления до 10 мм:

Обеспечивает прочные и глубокие сварные соединения.



Инновационная система охлаждения:

Двухконтурное охлаждение с хладагентом обеспечивает стабильную работу.



Сварка в 6 - 10 раз быстрее:

Значительно повышает скорость работ в сравнении с аргондуговой сваркой.



Предустановленные программы сварки:

от 20 до 50 предустановленных параметров сварки для оптимального качества шва. 20 своих сохраняемых параметров.

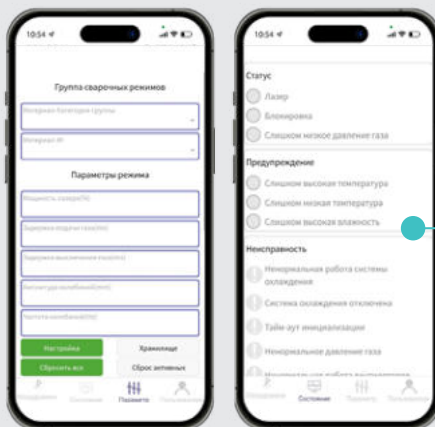


Интеллектуальная защита и долговечность:

8 степеней защиты аппарата обеспечивают надежность и долговечность.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Система управления

предлагает гибкость и удобство через переднюю панель.

Мобильное приложение

позволяет точно настраивать параметры сварки.

Легкий и эргономичный сварочный пистолет обеспечивает комфорт в работе и универсальность, поддерживая различные типы сварных соединений.

Датчик касания детали предотвращает случайное срабатывание лазера, повышая безопасность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



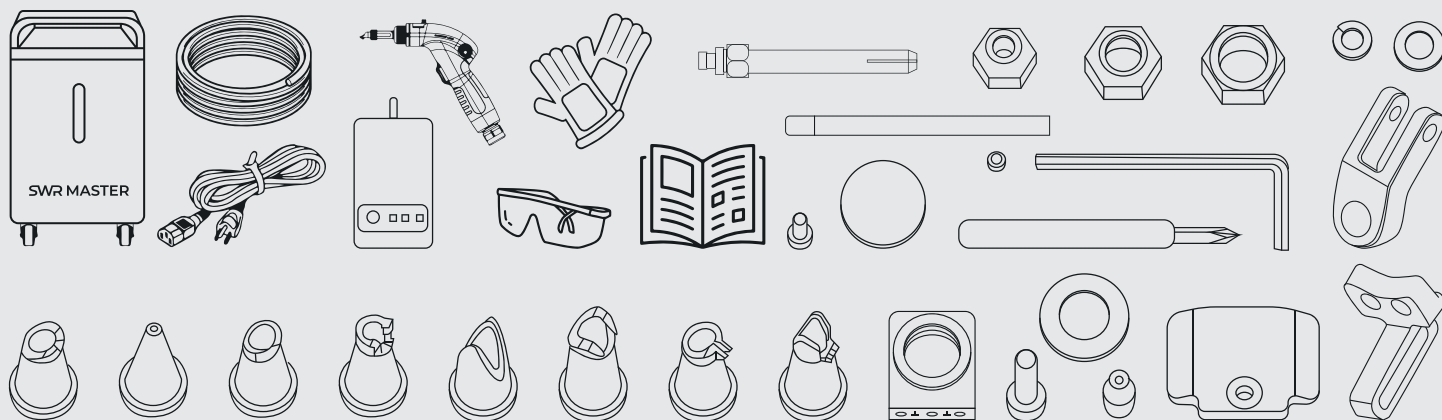
SWR MASTER		L15	L20	M25	M30	M105	
Тип лазера (излучателя)		Иттербиевый одномодовый волоконный 1080 нм					
Размер пятна		30 мкм		14 мкм		20 мкм	
Максимальная ширина сварки		5 мм				10 мм	
Мощность лазера		900 Вт	1200 Вт	1500 Вт	2000 Вт	3000 Вт	
Пиковая мощность		1500 Вт	2000 Вт	2500 Вт	3000 Вт	10500 Вт	
Лазерная указка		Красного цвета					
Скорость сварки		20 см ~ 160 см в минуту		20 см ~ 300 см в минуту			
Глубина сварки	Алюминиевые сплавы	2 мм	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	
	Нержавеющая / Оцинкованная / Высокоуглеродистая / Черная стали	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	10 мм	
	Медь	0.5 мм	1.5 мм	2.5 мм	3 мм	4 мм	
Способ охлаждения		Двухконтурный хладагент прямого воздействия					
Диаметр проволоки		0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 мм		0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0 мм			
Количество предустановленных программ сварки		24	30	40		50	
Количество настраиваемых программ сварки		20	20	20		20	
Способ вывода лазерного излучения		Армированный волоконный кабель и сварочный пистолет					
Безопасность		Лазерное устройство класса 4. Стандарт безопасности ANSI 2136.1. Особенности системы включают: клавишу включения/выключения лазера (двухпозиционный курок лазера (включение и срабатывание). Датчик прикосновения к детали. Защита контактов, Система блокировки дв					ра, ерцы аппарата
Длина бронированного кабеля		5 м (опционально 10 м / 15 м / 20 м)				10 м	
Режим сварки		Точечная / непрерывная точечная / импульсная / непрерывная					
Технологический газ		аргон, азот, гелий, сжатый воздух					
Рабочая температура окружающей среды		от -30 °C +60 °C					
Температура хранения		от -30 °C +70 °C					
Допустимая влажность		0 - 90%					
Электропитание		Сеть 220 В, 1 фаза			Сеть 380 В, 3 фазы		
Габаритные размеры		748 x 412 x 624 мм		912 x 405 x 722 мм		987 x 470 x 774 мм	
Вес оборудования		54 кг		75 кг		100 кг	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



SWR MASTER	L15	L20	M25	M30	M105
Длина подачи проволоки	5 метров				
Интерфейс управления	Кабель управления (установлен на подающем устройстве)				
Диаметр проволоки	0.8 мм / 1 мм / 1.2 мм / 1.6 мм		0.8 мм / 1 мм / 1.2 мм / 1.6 мм / 2 мм / 2.5 мм		
Тип подачи проволоки	Одинарный		Одинарный/Двойной		Двойной
Вес катушки	5 кг / 7.5 кг / 15 кг / 20 кг				
Максимальный диаметр катушки	300 мм				
Материалы	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминиевые сплавы				
Электропитание	220В / 50Гц				
Вес	20 кг				
Габариты	585 x 252 x 457 мм				

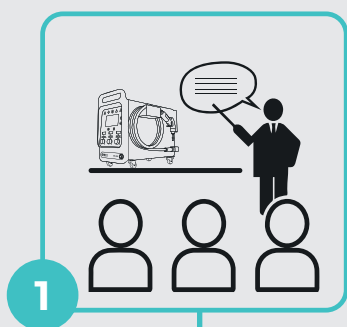
КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ



Сварочный аппарат	1 шт.
Сварочный пистолет	1 шт.
Оптоволоконный кабель к сварочному пистолету	1 шт.
Устройство бесперебойной подачи проволоки	1 шт.
Кабели электропитания (для сварочного аппарата и податчика проволоки)	2 шт.
Провод с контактом безопасности	1 шт.
Сопловые насадки для сварки и резки	20 шт.
Защитные стекла	10 шт.
Фокусирующая линза	2 шт.
Набор инструмента для обслуживания оптики	1 шт.
Защитные очки	1 шт.
Система подачи проволоки с инструментом для крепления	1 шт.
Сварочные перчатки	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ВСЕГО В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ **ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ**,
 ЧТО ОБЕСПЕЧИТ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ АППАРАТА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ **НА 1 ГОД**

КАК МЫ РАБОТАЕМ



ДЕМОНСТРАЦИЯ (от 1 до 7 дней)

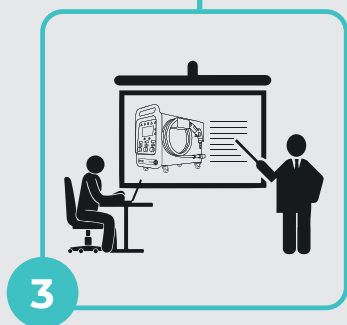
Вы можете выбрать один из пяти вариантов демонстрации:

- + **В демозале BARUS ИНСТРУМЕНТ:** посетите наш демозал для наглядной демонстрации работы аппарата.
- + **На вашем предприятии:** инженеры BARUS Инструмент приедут на ваше предприятие (в пределах Санкт-Петербурга и ЛО, Москвы и МО) и проведут демонстрацию.
- + **Онлайн демонстрация:** подключитесь онлайн к демонстрации из нашего демозала и наблюдайте процесс в реальном времени.
- + **Отправка ваших деталей:** отправьте нам свои детали, и мы их свариваем, записываем процесс на видео и отправляем результаты обратно.
- + **Опытная эксплуатация:** арендуйте аппарат для опытной эксплуатации на срок до 30 календарных дней, чтобы оценить его в реальных условиях



ЗАКУПКА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ (2 дня)

- + **Заключение договора:** подписание договора на поставку выбранного Вами аппарата SWR MASTER
- + **Доставка оборудования:** организация транспортировки и доставки аппарата на предприятие.
- + **Установка и настройка (согласно видео инструкции):** установка аппарата, подключение к системе электропитания и настройка всех параметров для оптимальной работы.



ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА (1 день) платная опция

- + **Обучение операторов:** проведение обучения операторов работе с новым оборудованием, включая основные операции и процедуры безопасности.
- + **Техническое обучение:** обучение технического персонала основам обслуживания и мелкого ремонта аппарата
- + **Практическая тренировка:** практическое обучение операторов и технического персонала с реальными сварочными задачами.

* ВЫШЕ ПРИВЕДЕН ПОЛНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ЭТАПОВ РАБОТЫ, И МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕН ПО СОГЛАСОВАНИЮ СТОРОН